

Características

- Soporta retorno de energía
- Doble Conversión en Línea
- Doble DSP para alta confiabilidad y desempeño
- Alimentación Dual Input: Normal y Bypass
- Rectificador con Tecnología IGBT
- Función de Auto Prueba de UPS y batería
- Configuración flexible de baterías (29 a 40)
- Control inteligente de ventilación
- Arranque en frío (Cold Start)
- Modalidad ECO y paro de emergencia (EPO)
- Inversor de 3 Niveles con tecnología IGBT
- Bypass electrónico automático y de mantenimiento
- Tarjeta de red SNMP
- Monitoreo y gestión de carga de baterías
- Tarjetas Electronicas con cubierta anticorrosiva
- Sistema de monitoreo inteligente para baterías
- Fácil emparellamiento en sitio
- Señales en contactos secos
- Transformador de aislamiento en la salida
- Banco de baterías compartido para 2 UPS
- Compatible con Baterías de Litio

Problemas que resuelve

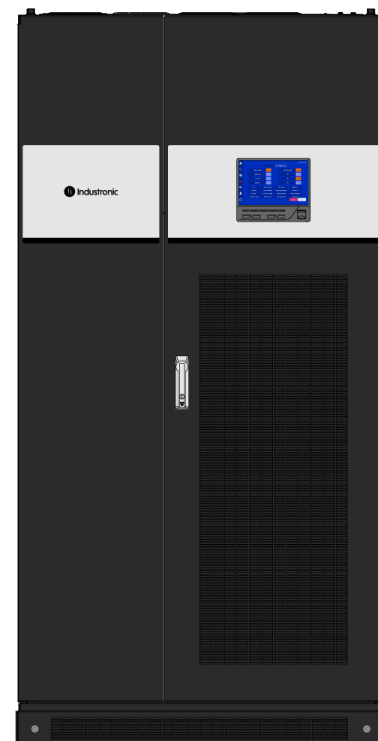
- Alto voltaje momentáneo
- Bajo voltaje momentáneo
- Alto voltaje sostenido
- Bajo voltaje sostenido
- Ruido eléctrico
- Picos de voltaje
- Falla de suministro eléctrico
- Variación de frecuencia
- Distorsión armónica
- Retorno de energía de la Red

Aplicaciones

- Industria Manufacturera
- Minería y fundición
- Fábrica de semiconductores
- Industria petrolera y química
- Equipo Médico de Resonancia Magnética
- Equipo Medico de Tomografía Axial Computarizada
- Instrumentos de Precision
- Centros de Maquinado
- Transportacion Aerea, Ferroviaria y Maritima

Opciones complementarias

- Transformador o Autotransformador para acoplarse a diferentes niveles de voltaje.
- Banco externo de baterías para respaldo extendido
- Acondicionador / regulador de voltaje Industronic para proteger el UPS y extender la vida de las baterías
- Supresor de Picos de Voltaje



Especificaciones técnicas

Modelo UPS-IND HF 1300 R1	1380 R1		13120 R1	13200 R1
Entrada				
Protección contra sobrecarga	Interruptor termomagnético Entrada Normal y Entrada Bypass			
Voltage Nominal (Vca)	120/208 - 127/220 - 220/380 - 230/400 - 240/415 - 254/440 - 266/460 - 277/480			
Rango de Voltaje(Vca)	-25% a +25%			
Fases	Trifasico en Estrella (3 Fases + Neutro + Tierra), Delta Opcional(3 Fases + Tierra)			
Rango de Frecuencia (Hz)	60 Hz +/-10% (50 Hz opcional)			
Factor de Potencia de Entrada	≥ 0.99 a plena carga			
THDI	≤ 5% a 100 de carga no lineal			
Salida				
Capacidad (kW/kVA)	72/80	108/120	180/200	
Eficiencia AC a AC max	94%			
Protección contra sobrecarga	Interruptor termomagnético a la salida			
Factor de potencia de salida	0.9			
Voltaje(Vca)	120/208 - 127/220 - 220/380 - 230/400 - 240/415 - 254/440 - 266/460 - 277/480			
Rango de Regulacion de Voltaje (Vca)	+/- 1%(Carga Lineal)			
Frecuencia(Hz)	60 +/- 0.2% (en baterías) (50 Hz opcional)			
Forma de Onda	Senoidal pura			
Distorsion Armonica THDV	THD ≤ 1% (carga lineal)			
Tiempo de Transferencia(ms)	0.0 milisegundos(Modo en Linea a Modo en Baterías)			
Tipo de conexión	Trifasico en Estrella (3 Fases + Neutro + Tierra), Delta Opcional(3 Fases + Tierra)			
Sobrecarga	101 a 105% operacion continua, 106% a 130% 10 min a bypass, 131% a 155% 1 minuto a bypass, > 150% bypass inmediato			
Banco de baterías				
Voltaje de BUS (Vcd)	Ajustable 348 a 480			
Voltaje de Bateria	12V			
Tipo de batería	Plomo ácido (sellada y libre de mantenimiento) (Litio Opcional)			
Corriente de carga máxima del cargador (A)	40 amperes			
Banco de Baterías	Externo			
Tiempo de vida útil	3 a 5 años a 25°C. A temperaturas mayores se reduce considerablemente su vida útil. Para mantener las baterías saludables recomendamos recargarlas al menos 1 vez cada 3 meses y para evitar su daño recargar cada 6 meses			
Físicas y mecánicas				
Ruido audible (dB)	< 65, a 1 metro			
Temperatura de operación (°C)	-5 a 40			
Humedad Relativa	0 - 95% sin condensación			
Altitud máxima de operación (msnm)	Hasta 1500 msnm al 100% (hasta 2,000 msnm derateado 1% por cada 100 m)			
Gabinete	Acero con pintura epóxica electrostática horneada			
Dimensiones, alto x ancho x fondo (mm)	2000 x 600 x 800	2000 x 1000 x 800	2000 x 1000 x 800	
Peso del UPS (kg)	630 (sin baterías)	800 (sin baterías)	1150 (sin baterías)	
Tecnología				
Inversor	De 3 Niveles con tecnologia IGBT tipo PWM			
Rectificador	Alta Eficiencia tipo PFC con tecnologia IGBT			
Transformador de Aislamiento en la salida	Incluido			
Estado de las baterías	Información en línea y en descarga en tiempo real			
Disipacion Termica(kBTU/h)(plena carga)	27	41	68	
Bypass interno estático	Incluido			
Bypass interno mantenimiento	Incluido			
Emparalelamiento	Hasta 4 equipos			
Certificaciones	CE-62040-1, CE 62040-2, ISO 9001:2015			
Interfaz de comunicaciones	EPO, 12 señales de contacto seco(8 salida 4 entrada), RS232/RS485, Tarjeta de red SNMP, Sensor de Temperatura de Baterías			
Pantalla digital táctil	Muestra:Voltaje de entrada y salida, capacidad de carga, voltaje de baterías, mimico de estado operativo, LEDS indicadores, botones encendido y apagado			
Alarmas	Bateria baja, entrada anormal, falla de UPS, Sobrecarga, etc.			
Protección	Bateria baja, sobrecarga, cortocircuito, sobretemperatura, bajo voltaje etc.			